

DICHIARAZIONE 2022
CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE
PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI O ALTRI INCARICHI CON ONERI
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

Ai sensi dell'art. 14, c. 1 bis e c. 1, lettera d) e e) del D.Lgs. 33/2013,
come modificato dal D.Lgs. 97/2016

La sottoscritta PAOLA GIACHI nata a Siena il 22/10/1967 residente in Siena via A. Lisini 1 in qualità di Consigliera CdA dell'Università per Stranieri di Siena,

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000 e consapevole delle responsabilità penali previste in caso di dichiarazioni mendaci ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000.

DICHIARA

- di non avere altre cariche presso enti pubblici o privati
 o
 di rivestire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati

ENTE	CARICA	DATA CONFERIMENTO	COMPENSO
Eventuali annotazioni:			

- di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica
 o
 di svolgere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

SOGGETTO CONFERENTE	INCARICO	DATA CONFERIMENTO	COMPENSO
Eventuali annotazioni:			

Con impegno a comunicare ogni eventuale variazione.

Dichiara inoltre:

di essere informato che, ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE 2016/679, i dati personali raccolti e correlati alla funzione rivestita saranno trattati esclusivamente per gli adempimenti in materia di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni, nel pieno rispetto della normativa vigente.

Siena, 9 agosto 2022

In fede,


 Firma

